

Anwendungen - Datenblatt Federendenschleifen		TOP-ABRASIVE <small>Innovativ - Effizient - Individuell</small>		Ist-Aufnahme am: <input type="text"/>
		Durch: <input type="text"/>		
<input type="checkbox"/> Angebot - Stückzahl <input type="text"/>		<input type="checkbox"/> Auftrag zur Probe - Stückzahl <input type="text"/>		
Firma: <input type="text"/>	Strasse: <input type="text"/>		<input type="text"/>	
PLZ / Ort: <input type="text"/>	Ansprechpartner: <input type="text"/>		<input type="text"/>	
Funktion: <input type="text"/>	E - Mail: <input type="text"/>		<input type="text"/>	
Telefon: <input type="text"/>	Mobil: <input type="text"/>		<input type="text"/>	
Schleifverfahren - Schleifart				
<input type="checkbox"/> Doppelseitenplanflächenschleifen: <input type="checkbox"/> Zustellung <input type="checkbox"/> Durchlauf <input type="checkbox"/> Einseitenplanschleifen -Pendelverfahren-				
Maschine und Parameter -Baujahr <input type="text"/>				
Fabrikat: <input type="text"/>	Type: <input type="text"/>	Arbeitsbereich geschlossen <input type="checkbox"/>		
Kühlmittel: <input type="checkbox"/> Emulsion <input type="checkbox"/> Öl <input type="checkbox"/> ohne	Antriebsleistung (kw): <input type="text"/>	Absaugung <input type="text"/> (m ³ /h)		
Umfangsgesch. V: Freigabe: <input type="text"/> m/s Ist: <input type="text"/> m/s	Drehzahl n: <input type="text"/> 1/min	<input type="checkbox"/> Stufenlos <input type="checkbox"/> Konstant		
Schleifkörper				
Abmessung mm: <input type="text"/>	Form: <input type="text"/>	<input type="checkbox"/> Laut Skizze		
<input type="checkbox"/> Aufschauben: Teilkreis 1 Ø: <input type="text"/> mm	Gewindeanzahl TK1: <input type="text"/>	Gewindegröße TK1: <input type="text"/>		
Teilkreis 2 Ø: <input type="text"/> mm	Gewindeanzahl TK2: <input type="text"/>	Gewindegröße TK2: <input type="text"/>		
Teilkreis 3 Ø: <input type="text"/> mm	Gewindeanzahl TK3: <input type="text"/>	Gewindegröße TK3: <input type="text"/>		
Teilkreis 4 Ø: <input type="text"/> mm	Gewindeanzahl TK4: <input type="text"/>	Gewindegröße TK4: <input type="text"/>		
<input type="checkbox"/> Aufkitten: Ansatz-Durchmesser mm: <input type="text"/>	Ansatz-Tiefe mm: <input type="text"/>			
<input type="checkbox"/> Aufspannen mit Flanschen: <input type="text"/>				
Wettbewerb1: <input type="text"/>	Spezifikation: <input type="text"/>	<input type="checkbox"/> Muster <input type="checkbox"/> Zeichnung anbei		
Wettbewerb2: <input type="text"/>	Spezifikation: <input type="text"/>	<input type="checkbox"/> Muster <input type="checkbox"/> Zeichnung anbei		
Werkstück				
Werkstoff / Normbezeichnung, <input type="text"/>		Muster-Feder: <input type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein		
<small>wenn unterschiedliche Werkstoffe, Angabe des Schwerpunktes:</small>				
Drahtdurchmesser mm von: <input type="text"/>	bis <input type="text"/>	Schwerpunkt im Bereich von: <input type="text"/>		
Aussendurchmesser der Federn: <input type="text"/> mm	Anzahl Windungen nt: <input type="text"/>	Federrate: <input type="text"/> N/mm		
Federnlänge: L1: <input type="text"/> mm	Lo: <input type="text"/> mm	Festigkeit Rm: <input type="text"/> N/mm	<input type="checkbox"/> angelassen <input type="checkbox"/> nicht angelassen	
Parallelitätsabweichung e2: <input type="text"/> mm	Gewicht Feder: ungeschliffen <input type="text"/> g geschliffen <input type="text"/> g			
Federachsabweichung e1: <input type="text"/> mm	Eigenschaften Feder: <input type="checkbox"/> labil <input type="checkbox"/> starr <input type="checkbox"/> sonstige: <input type="text"/>			
Schleifvorgang / Prozess				
Federn je Ladeteller: <input type="text"/> Stk.	Reihen je Ladeteller: <input type="text"/> Stk.	Ladetellerdrehzahl: <input type="text"/> 1/min		
Zustellung: <input type="text"/> mm/min		Abrichtzustellung: <input type="text"/> mm		
Abrichten nach: <input type="text"/> Ladetellern <input type="text"/>		Stk. geschliffener Federn <input type="text"/> Abrichtursache: <input type="text"/>		
Schleifzeit /Ladeteller: <input type="text"/> min	Durchsatz /Std.: <input type="text"/> Stk.	Bestückung Ladeteller <input type="checkbox"/> manuell <input type="checkbox"/> autom.		
Sonstiges				
Zielvorgabe <input type="text"/>	Anzahl momentan <input type="text"/>	Jahresbedarf <input type="text"/>		
Bemerkungen <input type="text"/>				
<input type="text"/>				
<input type="text"/>				
<input type="text"/>				

Unser Spezifikationsvorschlag: