

Anwendungen - Datenblatt Schleifen allgemein			TOP-ABRASIVE <small>Innovativ · Effizient · Individuell</small>		Ist-Aufnahme am: <input type="text"/>	
Durch: <input type="text"/>						
<input type="checkbox"/> Angebot - Stückzahl <input type="text"/>		<input type="checkbox"/> Auftrag zur Probe - Stückzahl <input type="text"/>		Datum: <input type="text"/>		
Firma: <input type="text"/>		Strasse: <input type="text"/>		PLZ / Ort: <input type="text"/>		
Funktion: <input type="text"/>		Ansprachpartner: <input type="text"/>		E - Mail: <input type="text"/>		
Telefon: <input type="text"/>		Mobil: <input type="text"/>				
Schleifverfahren - Schleifart						
<input type="checkbox"/> Außenrundscheifen:		<input type="checkbox"/> Längs <input type="checkbox"/> Schrägeinstich		<input type="checkbox"/> Einstech		<input type="checkbox"/> Plan
<input type="checkbox"/> Innenrundscheifen:		<input type="checkbox"/> Längs		<input type="checkbox"/> Einstech		
<input type="checkbox"/> Centerless -Schleifen -spitzenlos:		<input type="checkbox"/> Durchlauf			<input type="checkbox"/> Einstech	
<input type="checkbox"/> Flachscheifen: (Schliff)		<input type="checkbox"/> Pendel <input type="checkbox"/> Profil-Pendel		<input type="checkbox"/> Tief <input type="checkbox"/> CD		<input type="checkbox"/> bahngesteuertes Schl.
<input type="checkbox"/> Andere Schleifverfahren:		<input type="text"/>				
Maschine und Parameter						
Fabrikat: <input type="text"/>		Type: <input type="text"/>		<input type="checkbox"/> geschlossener Arbeitsbereich		
Umfangsgeschw. (V): Freigabe <input type="text"/> m/s		Ist: <input type="text"/> m/s	Drehzahl (n) <input type="text"/> 1/min		<input type="checkbox"/> stufenlos <input type="checkbox"/> konstant	
Kühlmittel: <input type="checkbox"/> Emulsion <input type="checkbox"/> Öl <input type="checkbox"/> ohne		Antriebsleistung (kw): <input type="text"/>		Baujahr <input type="text"/>		
Schleifkörper						
Abmessung: <input type="text"/> mm		Abspann-DRM: <input type="text"/> mm		Form: <input type="text"/>		Randform: <input type="text"/> <input type="checkbox"/> ZG
Wettbewerb1: <input type="text"/>		Spezifikation: <input type="text"/>		Preis <input type="text"/>		<input type="checkbox"/> ZG <input type="checkbox"/> Muster
Wettbewerb2: <input type="text"/>		Spezifikation: <input type="text"/>		Preis <input type="text"/>		<input type="checkbox"/> ZG <input type="checkbox"/> Muster
Werkstück						
Werkstoff / Normbez. <input type="text"/>			Bezeichnung <input type="text"/>			
Abmessungen: <input type="text"/> mm			Härte / Festigkeit: <input type="text"/>			
Aufmass: <input type="text"/> mm			Zustand: <input type="text"/>			
Oberflächenrauigkeit: N: <input type="text"/>		Rt: <input type="text"/>	Rz: <input type="text"/>	Ra: <input type="text"/>	CLA: <input type="text"/>	RMS: <input type="text"/>
Schleifvorgang / Prozess						
Werkstückdrehzahl <input type="text"/> 1/min		Durchlaufgeschw. <input type="text"/> m/min		Tischgeschw. <input type="text"/> m/min		
Gesamtzustellung <input type="text"/> mm		<input type="checkbox"/> radial		<input type="checkbox"/> durchmesserbezogen		
Zustellwert je: <input type="text"/> mm		<input type="checkbox"/> Hub <input type="checkbox"/> Doppelhub		<input type="checkbox"/> Umdrehung <input type="checkbox"/> Überlauf		<input type="checkbox"/> Durchlauf
Abrichtintervall: <input type="text"/>						
Abrichtzustellung: <input type="checkbox"/> schrappen: <input type="text"/> mm		<input type="checkbox"/> schlichten: <input type="text"/> mm				
Abrichtgeschwindigkeit: <input type="checkbox"/> Vorschub: <input type="text"/> mm/min		<input type="checkbox"/> Drehzahl: <input type="text"/> 1/min				
Abziehvorrichtung: <input type="text"/>		Werkstückspannung: <input type="text"/>				
Sonstiges						
Zielvorgabe <input type="text"/>		Anzahl momentan <input type="text"/>		Jahresbedarf <input type="text"/>		
Bemerkungen <input type="text"/>						
<input type="text"/>						
<input type="text"/>						
<input type="text"/>						
<input type="text"/>						
Unser Spezifikationsvorschlag: <input type="text"/>						