Anwendungs - Datenblatt Trenn - Grob - schleifen	TOP-ABRASIVE Innovativ · Effizient · Individuell	Ist-Aufnahme am: Durch:	

☐ Angebot - Stückzahl ☐ Auftrag zur Probe - Stückzahl

Firma:		Strasse:	
PLZ / Ort:		Ansprechpartner:	
Funktion:		E – Mail:	
Telefon:		Mobil:	

Schleifverfahren - Schleifart

☐ Trennschleifen ☐ Schruppschleifen ☐ Kappschnitt ☐ Fahrschnitt ☐ Rotations -/ Indexschnitt

Maschine und Parameter

Fabrikat: Type: Baujahr:

Kühlmittel: ☐ Emulsion ☐ Öl ☐ ohne Antriebsleistung (kw): Absaugung (m³/h)

Arbeitsgesch. V m/s ☐ Abrichtwerkzeug Abrichtzyklus Betrag mm

Schleifkörper

Abmessung mm: Form: ☐ Laut Skizze

Arbeitsgeschwindikeit V max: m/s geforderte Toleranz mm

Wettbewerb1: Spezifikation: Preis
Wettbewerb2: Spezifikation: Preis

Werkstück

Werkstoff / Normbezeichnung,
wenn unterschiedliche Werkstoffe, Angabe des Schwerpunktes:

Abmessungen: mm Aufmaß: mm Zustand Härte (Hrc)

Schleifvorgang / Prozess

Zustellung: mm/min Abrichtwerkzeug Abrichtzyklus Abrichtbetrag

Ziel

Rautiefe: µm Profilradius: mm Standzeit: Kontaktzeit s

Sonstiges

Zielvorgabe Anzahl momentan Jahresbedarf

Bemerkungen

Unser Spezifikationsvorschlag:

TOP – Abrasive GmbH, Soester Str. 28, 58339 Breckerfeld, Tel.: 02338 873834, Fax 02338 873829, info@top-abrasive.de www.top-abrasive.de
Partner:Jadi® Technik, Soester Str. 26, 58339 Breckerfeld, Tel.: 02338 9157224, Fax 02338 9157230 info@jadi-technik.de www.jadi-technik.de